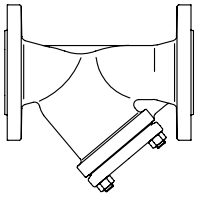
## ARI-Schmutzfänger - Sieb und Stützkorb aus Edelstahl

### ARI-Schmutzfänger - Schrägsitz mit Flanschen

- TRB 801 Anhang II Nr. 45 (außer EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
  TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04



Grauguss
Sphäroguss
**Fig. 050** Seite 2

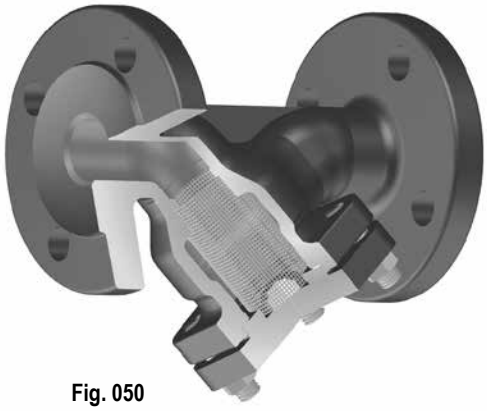
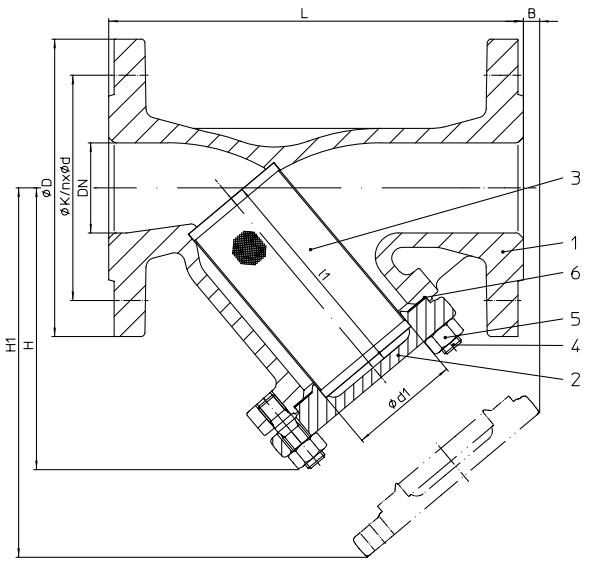


**Fig. 050**

**Merkmale:**

- Sieb und Stützkorb aus Edelstahl
- Sieb ab DN 50 mit Verstärkung
- Sieb ab DN 150 mit Stützkorb
- Exakte Siebführung im Deckel und Gehäuse

## Schmutzfänger in Schrägsitzform mit Flanschen (Grauguss, Sphäroguss)




| Figur | Nenndruck | Werkstoff | Nennweite |
|---|---|---|---|
| 10.050 | PN6 | EN-JL1040 | DN15-200 |
| 12.050 | PN16 | EN-JL1040 | DN15-300 |
| 22.050 | PN16 | EN-JS1049 | DN15-300 |
| 23.050 | PN25 | EN-JS1049 | DN15-150 |

Bei höheren Differenzdrücken (abhängig vom Verschmutzungsgrad) ist ein Stützkorb erforderlich (DN >125 standard)

| Prüfung: | • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 09 2016 C04 |
|---|---|

| Teileliste | | | | |
|---|---|---|---|---|
| **Pos.** | **Ers.** | **Bezeichnung** | **Fig. 10./12.050** | **Fig. 22./23.050** |
| 1 | | Gehäuse | EN-JL1040, EN-GJL-250 | EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT |
| 2 | | Deckel | DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250<br>DN >150: P265 GH, 1.0425 | DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT<br>DN >80: P265 GH, 1.0425 |
| 3 | x | Sieb | X5CrNi18-10, 1.4301 | |
| 3.1 | | Stützkorb | DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301 | |
| 4 | | Stiftschraube | 25CrMo4, 1.7218 | |
| 5 | | Sechskantmutter | C35E, 1.1181 | |
| 6 | x | Flachdichtung | Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage) | |
| | └ Ersatzteile | | | |

| **DN** | | | **15** | **20** | **25** | **32** | **40** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558** | | | | | | | | | | | | | | | Standard-Flanschmaße siehe Seite 3 | |
| L | | (mm) | 130 | 150 | 160 | 180 | 200 | 230 | 290 | 310 | 350 | 400 | 480 | 600 | 730 | 850 |
| **Abmessungen** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| H | | (mm) | 90 | 100 | 115 | 125 | 150 | 160 | 180 | 215 | 235 | 275 | 305 | 390 | 540 | 680 |
| H1 | | (mm) | 135 | 150 | 180 | 205 | 235 | 250 | 285 | 330 | 365 | 425 | 480 | 610 | 915 | 1110 |
| B | | (mm) | 10 | 10 | 25 | 35 | 45 | 45 | 25 | 40 | 55 | 65 | 50 | 80 | 230 | 350 |
| l1 | | (mm) | 56 | 68 | 82 | 98 | 114 | 119 | 134 | 149 | 169 | 199 | 224 | 284 | 434 | 555 |
| Ød1 | | (mm) | 23 | 28 | 36 | 42 | 50 | 61,5 | 78,5 | 89,5 | 109,5 | 137,5 | 160 | 210 | 258 | 308 |
| Normalsieb | Maschenweite | (mm) | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1,25 | 1,25 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| | Kvs-Wert [1] | ($m^3$/h) | 6,9 | 10,8 | 17,8 | 26,1 | 36,7 | 61 | 98,6 | 146 | 234 | 376 | 394 | 652 | 1225 | 1873 |
| | Zeta-Wert | -- | 1,7 | 2,2 | 2 | 2,5 | 3 | 2,7 | 2,9 | 3,1 | 2,9 | 2,8 | 5,2 | 6 | 4,2 | 3,7 |
| Feinsieb | Maschenweite | (mm) | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 | 0,25 |
| | Kvs-Wert [1] | ($m^3$/h) | 6,2 | 10,1 | 16,8 | 24,3 | 32,9 | 49,5 | 80,3 | 115 | 189 | 303 | 405 | 590 | 1231 | 1883 |
| | Zeta-Wert | -- | 2,1 | 2,5 | 2,2 | 2,8 | 3,8 | 4,1 | 4,4 | 4,9 | 4,4 | 4,5 | 4,9 | 7,3 | 4,1 | 3,6 |
| Verhältnis freier Siebfläche zur Nennweite | | | 10 | 8,4 | 8,3 | 7,1 | 6,8 | 5,2 | 4,4 | 3,7 | 2,8 | 2,7 | 2,4 | 2,3 | 2,7 | 2,9 |
| Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173 | | | | | | | | | | | | | | [1] Kvs-Werte bei sauberem Sieb! | | |

| **Gewichte** | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 10.050 | (kg) | 2,5 | 3 | 4,5 | 5,5 | 7 | 9 | 13 | 19 | 26 | 38 | 54 | 110 | -- | -- |
| 12.050 | (kg) | 3 | 4 | 5 | 7 | 9 | 12 | 16 | 21 | 30 | 43 | 61 | 121 | 154 | 335 |
| 22.050 | (kg) | 3,5 | 4 | 5,5 | 7 | 9 | 12 | 16 | 21 | 28 | 41 | 58 | 115 | 154 | 335 |
| 23.050 | (kg) | 3,5 | 4 | 5,5 | 7 | 9 | 12 | 16 | 21 | 32 | 47 | 64 | -- | -- | -- |

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

ARI-Armaturen aus EN-JL1040 sind für den Einsatz in Anlagen nach TRD 110 nicht freigegeben.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (EN-JL1040 ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

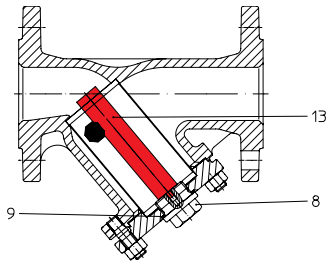
| DN | | | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|

| Standard-Flanschmaße | | | Flansche nach DIN EN 1092-2 (Flanschbohrungen/-dickentoleranzen nach DIN 2533/2544/2545) | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| PN6 | ØD | (mm) | 80 | 90 | 100 | 120 | 130 | 140 | 160 | 190 | 210 | 240 | 265 | 320 | -- | -- |
| | ØK | (mm) | 55 | 65 | 75 | 90 | 100 | 110 | 130 | 150 | 170 | 200 | 225 | 280 | -- | -- |
| | n x Ød | (mm) | 4x11 | 4x11 | 4x11 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | -- | -- |
| PN16 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 220 | 250 | 285 | 340 | 405 | 460 |
| | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 |
| | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 12x22 | 12x26 | 12x26 |
| PN25 | ØD | (mm) | 95 | 105 | 115 | 140 | 150 | 165 | 185 | 200 | 235 | 270 | 300 | 360 | 425 | 485 |
| | ØK | (mm) | 65 | 75 | 85 | 100 | 110 | 125 | 145 | 160 | 190 | 220 | 250 | 310 | 370 | 430 |
| | n x Ød | (mm) | 4x14 | 4x14 | 4x14 | 4x18 | 4x18 | 4x18 | 8x18 | 8x18 | 8x22 | 8x26 | 8x26 | 12x26 | 12x30 | 16x30 |

| Druck-Temperatur-Zuordnung | Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden. |
|---|---|

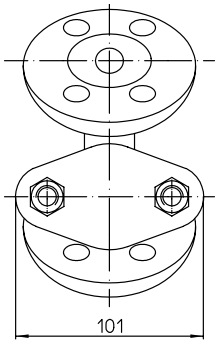
| nach DIN EN 1092-2 | | | -60°C bis <-10°C [1] | -10°C bis 120°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C | 350°C |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| EN-JL1040 | 6 | (bar) | -- | 6 | 5,4 | 4,8 | 4,2 | 3,6 | -- |
| EN-JL1040 | 16 | (bar) | -- | 16 | 14,4 | 12,8 | 11,2 | 9,6 | -- |
| EN-JS1049 | 16 | (bar) | auf Anfrage | 16 | 15,5 | 14,7 | 13,9 | 12,8 | 11,2 |
| EN-JS1049 | 25 | (bar) | auf Anfrage | 25 | 24,3 | 23 | 21,8 | 20 | 17,5 |

[1] Schrauben und Muttern aus A4-70 (bei Temperaturen unter -10°C)

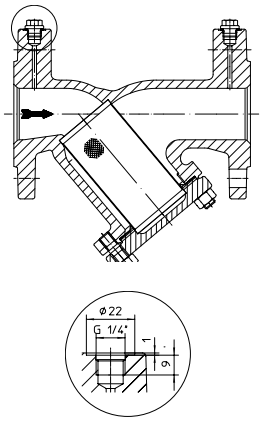



Stabmagnet
Einsatztemperatur: bis +450°C
DN15 bis DN300

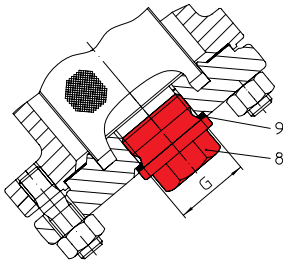
| Pos. | Bezeichnung | Fig. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080 | Fig. 52./54./55.059; |
|---|---|---|---|
| 8 | Entleerungsschraube | St, C35E, 1.1181 | A4 |
| 9 | Dichtring | St | Aramid |
| 13 | Stabmagnet | 1.4571 / AlNiCo | 1.4571 / AlNiCo |




Nur DN15:
Ansicht auf Deckelflansch
(nicht bei Edelstahl)



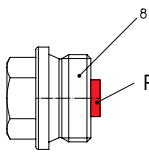

Bohrungen für Differenzdruckmessung
auf Anfrage




| DN | G |
|---|---|
| (mm) | (inch) |
| 15-20 | 3/8 |
| 25-32 | 3/4 |
| 40-80 | 1 |
| 100-150 | 1 1/2 |
| 200-300 | 2 |
| 350-500 | auf Anfrage |

Entleerungsschraube

| Pos. | Bezeichnung | Fig. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080 | Fig. 52./54./55.059; |
|---|---|---|---|
| 8 | Entleerungsschraube | C35E, 1.1181 | A4 |
| 9 | Dichtring | St | Aramid |




Alternativ:
Permanentmagnet
Einsatztemperatur: bis +210°C

| Pos. | Bezeichnung | Fig. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080 | Fig. 52./54./55.059; |
|---|---|---|---|
| 8 | Permanentmagnet | C35E, 1.1181 / AlNiCo | A4 / AlNiCo |

**Bei Bestellung bitte angeben:**

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

**Beispiel:**

Figur 12.050; Nenndruck PN16; Nennweite DN100; mit Entleerungsschraube.

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298 Internet: http://www.ari-armaturen.com E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com